

Quick PLC

暫定仕様書

2024.4.30

外観



スイッチ形状は変更予定

特徴

生産現場の必要最小限を満足したコンパクト設計です。

ラダー図がそのまま使える P L C機能を内蔵しています。

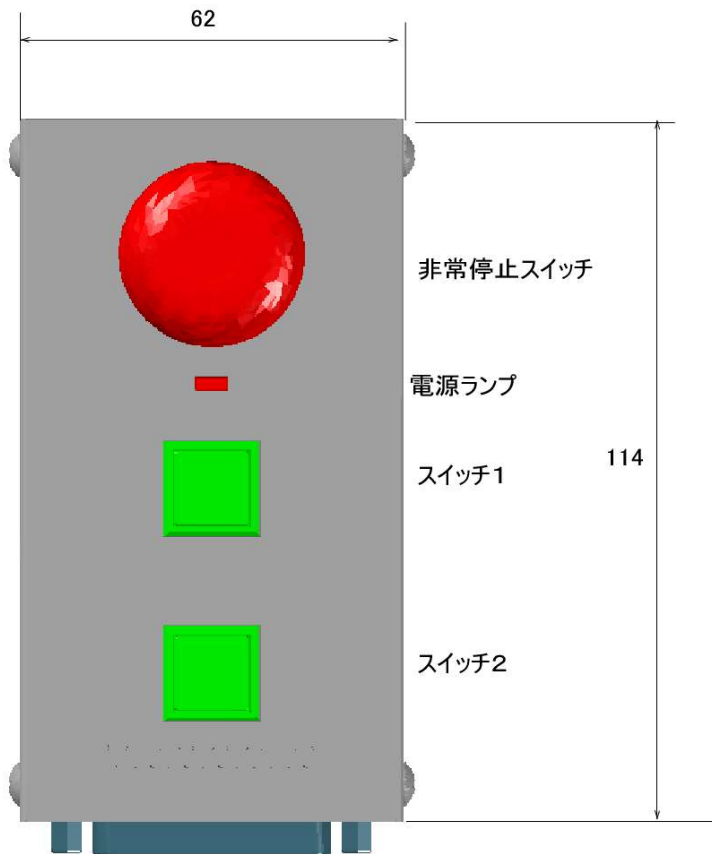
デバッグ時は分かりやすいモニター機能でラダーの動きがよくわかります。

コネクタ接続と磁石による固定なので複数設備での利用が容易です。

外装は頑丈なステンレス鋼板です。

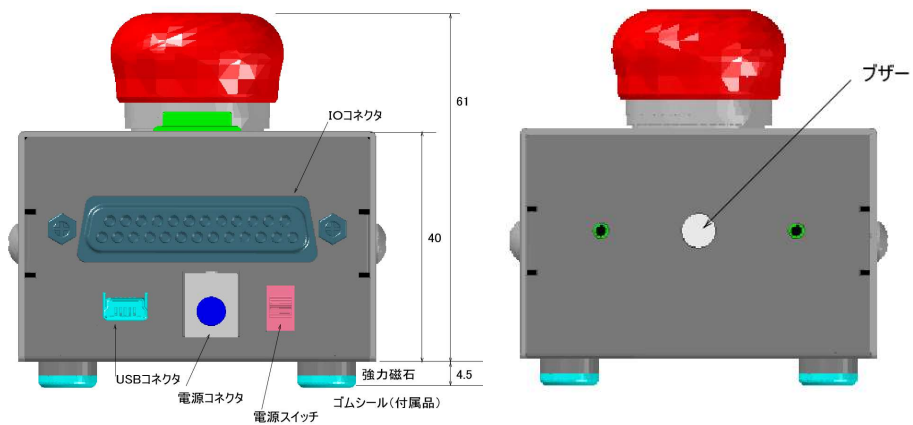
寸法と各部の名称

上面



前面

背面



各部の機能

非常停止スイッチ	設定により電源OFFまたはX04入力として使うことができます
電源ランプ	電源スイッチがONになって24V電源が供給されると点灯します。
スイッチ1	接点はX05入力として、ランプはY19出力として使用できます。
スイッチ2	接点はX06入力として、ランプはY1A出力として使用できます。
ブザー	ラダー回路で鳴らすことができ、設定可能な4種類のモールスパターンを使い分けることができます。

I Oポート

入力ポート	8点、DC24V—NPN接続
出力ポート	8点、DC24V、オープンドレイン最大0.5A（条件があります。詳細は使用素子のドキュメントを参照ください。）

ラダー回路要素

入力ポート	非常停止信号X04、B接点
	スイッチ2点、X05、X06
	外部入力8点、X08～X1B
出力ポート	ブザー出力、B0～3

	スイッチランプ、Y 1 9, Y 1 A
	外部出力 8 点、Y 0 0 ~ Y 0 7 出力電流 MAX500mA (* 1) (* 2) (* 3)
内部リレー	M 0 ~ M1023
タイマー	T 0 ~ 3 1、0.1~999.9 秒 (内部計測は 0.01 秒)
カウンター	C 0 ~ C 1 5、=、<、> 演算機能あり

* 1 : 出力回路には東芝製 TBD62084F を使用しています。

* 2 : 付属の 24V 電源で外部機器に使える電流は MAX300mA です。

* 3 : 本体の電源コネクタは最大 2 A まで供給することができます。

ラダー命令 (参考)

LD (LDN)	I Oポート、内部リレー、タイマー、カウンター
AND (ANDN)	I Oポート、内部リレー、タイマー、カウンター
OR (ORN)	I Oポート、内部リレー、タイマー、カウンター
ST (STN)	出力ポート、内部リレー、タイマー、カウンター
ANDB	アキュムレーター
ORB	アキュムレーター
その他	

回路の作成は全てラダーシンボルとワイヤーの結線で行いますのでこれらの命

令を直接使うことはありません。

ラダー回路の作成

ラダー回路は Windows パソコン上のアプリケーションを使います。機能、使い方、仕様については動画を参考にしてください。

動画は現在作成中です。編集できたものから順次弊社ホームページで公開します。


2 0 2 4 . 4 . 3 0

熊谷電機株式会社

〒485-0825 愛知県小牧市下末 1 3 5 1 - 7

✉ <mailto:quickplc@kumagai.co.jp>

ホームページ : <http://www.kumagai.co.jp/>

 0568-76-1880